

广东中阳光电科技有限公司年扩产 LED 灯珠 388.56 亿颗和太阳能板 198 万块（折合约 40 兆瓦）改扩建项目 竣工环境保护验收意见

2024 年 8 月 23 日，广东中阳光电科技有限公司根据《江门市中阳光电科技有限公司年扩产 LED 灯珠 388.56 亿颗和太阳能板 198 万块（折合约 40 兆瓦）改扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

原江门市中阳光电科技有限公司于 2024 年 1 月更名为广东中阳光电科技有限公司（登记通知书：（粤江）登字（2024）第 44000062400191707 号），位于江门市蓬江区潮连坦边跃龙商业物流园(嘉兴路 36 号)厂房（中心坐标经度 113 度 06 分 28.990 秒，纬度 22 度 38 分 11.520 秒），主要从事发光二极管和 LED 灯珠的生产。年产 LED 灯珠 1800 万颗，于 2016 年办理环保备案（备案编号：1911），并于 2019 年取得《关于同意江门市中阳光电科技有限公司环保备案的函》（蓬环备〔2019〕8 号），由于企业发展需求，建设单位拟投资 2176 万元，将原生产设备均换新，并新增生产设备，2023 年委托江门市泰邦环保有限公司编写《蓬江门市中阳光电科技有限公司年扩产 LED 灯珠 388.56 亿颗和太阳能板 198 万块（折合约 40 兆瓦）改扩建项目环境影响报告表》于 2023 年 8 月 25 日通过环评审批（江蓬环审〔2023〕122 号），扩建后总体工程年产 LED 灯珠 406.56 亿颗和太阳能板 198 万块（折合约 40 兆瓦），于 2024 年 07 月 22 日进行了排污登记（编号：9144070359585651XN001Y）。

表 1 项目产品一览表

产品	产能		备注
	环评审批总产能	实际情况总产能	
LED 灯珠	406.56 亿颗	406.56 亿颗	与环评一致
太阳能板	198 万件	198 万件	与环评一致

表 2 项目生产设备一览表

序号	设备	环评审批扩建 总数	实际情况总数	工序	位置	备注
LED 灯 珠	新益昌固晶机	37	37	固晶	六楼固晶车间	与环评一致
	新益昌固晶机	20	20	固晶	六楼固晶车间	与环评一致
	新益昌固晶机	44	44	固晶	六楼固晶车间	与环评一致
	新益昌固晶机	10	10	固晶	六楼固晶车间	与环评一致
	普隆烤箱	39	39	烘烤固化	六楼固晶车间	与环评一致
	kaijo 焊线机	260	260	焊接键合	五楼焊线车间	与环评一致
	KS 焊线机	5	5	焊接键合	五楼焊线车间	与环评一致
	勤邦全自动脱料机	6	6	脱料	四楼脱粒车间	与环评一致
	半自动脱料机	6	6	脱料	四楼脱粒车间	与环评一致
	全自动 LED 荧光粉配比机	1	1	配胶	四楼点胶车间	与环评一致
	全自动 LED 荧光粉配比机	1	1	配胶	四楼点胶车间	与环评一致
	全自动 LED 荧光粉配比机	1	1	配胶	四楼点胶车间	与环评一致
	施诺斯离心机	2	2	离心	四楼点胶车间	与环评一致
	勤邦真空脱泡搅拌机	1	1	搅拌脱泡	四楼点胶车间	与环评一致
	显华真空脱泡搅拌机	2	2	搅拌脱泡	四楼点胶车间	与环评一致
	真空脱泡搅拌机	2	2	搅拌脱泡	四楼点胶车间	与环评一致
	双旋真空脱泡搅拌机	2	2	搅拌脱泡	四楼点胶车间	与环评一致
	脱泡箱	1	1	搅拌脱泡	四楼点胶车间	与环评一致
	普隆烤箱	20	20	烘烤固化	四楼点胶车间	与环评一致
	普隆烤箱	16	16	烘烤固化	四楼点胶车间	与环评一致
	普隆烤箱	32	32	烘烤固化	四楼点胶车间	与环评一致
	量维固化炉	1	1	烘烤固化	四楼点胶车间	与环评一致
	勤邦全自动离心沉淀机	1	1	离心沉淀	四楼点胶车间	与环评一致
	普隆点胶机	19	19	点胶	四楼点胶车间	与环评一致
智城点胶机	10	10	点胶	四楼点胶车间	与环评一致	
百奥除湿机	2	2	点胶	四楼点胶车间	与环评一致	

序号	设备	环评审批扩建总数	实际情况总数	工序	位置	备注
	腾盛点胶机	7	7	点胶	四楼点胶车间	与环评一致
	台式点胶机	1	1	点胶	四楼点胶车间	与环评一致
	点胶机	6	6	点胶	四楼点胶车间	与环评一致
	炫硕分光机	21	21	分光测试	三楼分光车间	与环评一致
	炫硕分光机	13	13	分光测试	三楼分光车间	与环评一致
	标谱分光机	5	5	分光测试	三楼分光车间	与环评一致
	标谱分光机	13	13	分光测试	三楼分光车间	与环评一致
	炫硕编带机	26	26	编带	三楼分光车间	与环评一致
	标谱一体机	35	35	分光编带	三楼分光车间	与环评一致
	标谱碟装机	30	30	编带	三楼分光车间	与环评一致
	真空包装机	2	2	真空包装	三楼分光车间	与环评一致
	捷豹空压机	2	2	压缩空气	空压机房	与环评一致
	捷豹空压机	1	1	压缩空气	空压机房	与环评一致
	捷豹冷冻式干燥机	2	2	除水分	空压机房	与环评一致
	捷豹冷冻式干燥机	1	1	除水分	空压机房	与环评一致
	佑侨微热吸附式干燥机	3	3	过滤油水	空压机房	与环评一致
太阳能板	光纤激光划片机	1	1	切片	4幢	与环评一致
	光纤激光划片机	6	6	切片	4幢	与环评一致
	自动串焊机	2	2	串焊	4幢	与环评一致
	自动串焊机	5	5	串焊	4幢	与环评一致
	自动串焊机	13	13	串焊	4幢	与环评一致
	层压机	8	8	层压	4幢	与环评一致
	自动削边机	6	6	削边	4幢	与环评一致
	自动装框机	1	1	组装	4幢	与环评一致
	组件打胶机	1	1	打胶	4幢	与环评一致
	组件功率测试仪	1	1	测试	4幢	与环评一致
	组件功率测试仪	2	2	测试	4幢	与环评一致

序号	设备	环评审批扩建总数	实际情况总数	工序	位置	备注
	组件功率测试仪	2	2	测试	4 幢	与环评一致
	组件缺陷检测仪	8	8	测试	4 幢	与环评一致
	组框机	4	4	组装	4 幢	与环评一致
	螺杆式空气压缩机	2	2	辅助	4 幢	与环评一致
	储气罐	2	2	辅助	4 幢	与环评一致

（二）建设过程及环保审批情况

江门市中阳光电科技有限公司位于江门市蓬江区潮连坦边跃龙商业物流园(嘉兴路36号)厂房（中心坐标经度 113 度 06 分 28.990 秒，纬度 22 度 38 分 11.520 秒），主要从事发光二极管和 LED 灯珠的生产。年产 LED 灯珠 1800 万颗，于 2016 年办理环保备案（备案编号：1911），并于 2019 年取得《关于同意江门市中阳光电科技有限公司环保备案的函》（蓬环备〔2019〕8 号），主要生产设备有固晶机 60 台、焊线机 70 台、分光机 50 台、包装机 45 台，主要生产工艺是固晶—焊线—分光—包装—成品，并于 2019 年 1 月 23 日取得《广东省污染物排污许可证》（4407032019000017）

由于企业发展需求，建设单位拟投资 2176 万元，将原生产设备均换新，并新增生产设备，2023 年委托江门市泰邦环保有限公司编写《蓬江门市中阳光电科技有限公司年扩产 LED 灯珠 388.56 亿颗和太阳能板 198 万块（折合约 40 兆瓦）改扩建项目环境影响报告表》于 2023 年 8 月 25 日通过环评审批（江蓬环审〔2023〕122 号），扩建后总体工程年产 LED 灯珠 406.56 亿颗和太阳能板 198 万块（折合约 40 兆瓦）。江门市中阳光电科技有限公司于 2024 年 1 月更名为广东中阳光电科技有限公司，于 2024 年 07 月 22 日进行了排污登记（编号：9144070359585651XN001Y）。

项目于 2024 年 5 月完成建设，2024 年 6 月开始进行调试，调试期间项目已建成内容及其配套的公用辅助工程、环保工程运行正常，我司编制该项目的环保验收报告，根据现场调查，本项目已建成完成，具备竣工验收监测条件。

（三）投资情况

项目实际总投资 2176 万元人民币，其中环保投资 50 万元人民币。

（四）验收范围

本次验收范围为江门市中阳光电科技有限公司年扩产 LED 灯珠 388.56 亿颗和太阳能板 198 万块（折合约 40 兆瓦）改扩建项目的建设内容、污染治理设施建设情况，废气、废水、噪声、固废排放情况以及环评文件、批复落实情况等。

二、工程变动情况

无。

三、环境保护设施建设情况

项目已按照《江门市中阳光电科技有限公司年扩产 LED 灯珠 388.56 亿颗和太阳能板 198 万块（折合约 40 兆瓦）改扩建项目环境影响报告表》及其环评批复（江蓬环审[2023]122 号）的要求落实以下环保措施：

（一）废气

固晶胶烘烤工序设置在 2 幢 6 楼烘烤房内，建设单位将每台烤箱排气口直接连管收集废气，收集的废气经支管连至主管，经 TA001 两级活性炭吸附处理后，引至 2 幢厂房楼顶通过离地 27 米排气筒 DA001 排放，无法收集部分无组织排放。

荧光胶烘烤工序设置于 2 幢 4 楼烘烤房内，建设单位将每台烤箱排气口直接连管收集废气，收集的废气经支管连至主管，经 TA002 两级活性炭吸附处理后，引至 2 幢厂房楼顶通过离地 27 米排气筒 DA002 排放，无法收集部分无组织排放。

激光切割工序设为独立车间，并在激光切割口设有侧方集气罩收集，废气经支管引至主管，再经 TA003 滤芯处理后，层压机的进风口和出风口均使用胶帘密封，且使用钢板将层压机的层压区围闭后，使用层压加热区形成独立空间，负压式收集，打胶工位使用集气罩收集，有机废气收集后经 TA004 两级活性炭吸附装置处理，与经处理达标的切割废气经同一排气筒引至 3 幢厂房楼顶通过离地 24 米排气筒 DA003 排放。

（二）废水

项目生活污水经化粪池预处理后，项目生活污水经化粪池处理后能满足广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和潮连污水处理厂进水水质要求的两者之中较严者，再经市政污水管网引至潮连污水处理厂处理达标后排放，尾水排放至小海河。

（三）噪声

通过优化布局，选用低噪声设备，采取有效的消声降噪防治措施。

（四）固体废物

危险废物：废活性炭、废机油和含油抹布交由具有危险废物处理资质的单位统一处理，签订危废合同，执行联单制度，验收当年处置单位为江门市中润环保科技有限公司。一般工业固体废物：包装废物交由一般固体废物处理单位处理。生活垃圾：由环卫部门清理运走。

对危险废物、一般工业固体废物、生活垃圾进行分类收集、临时储存。加强对工业废物的管理，设置专门的危险废物暂存区，地面设置防漏裙脚或储漏盘，远离人员活动区场所，并设置明显的警示标识等。

（五）排污总量

结合验收期间的产能，根据验收监测报告，核算得到项目运行后整个项目 VOCs 实际有组织排放量为 0.0323t/a，符合环评批复设置的总量控制要求（VOCs 为 0.1163t/a）。

四、环境保护设施调试效果

依据广东乾达检测技术有限公司的监测报告（报告编号：QD20240710F12），项目污染物排放情况如下：

废气：

排气筒 DA001 排放的非甲烷总烃和总 VOCs 符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 1 挥发性有机物排放限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

排气筒 DA002 排放的非甲烷总烃和总 VOCs 符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367—2022）表 1 挥发性有机物排放限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

排气筒 DA003 排放的非甲烷总烃符合广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367—2022）表 1 挥发性有机物排放限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值，颗粒物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值第二时段二级标准。

厂内无组织废气：

厂界内 NMHC 符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

厂界无组织废气：

厂界颗粒物符合《广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 第二时段无组织排放监控浓度限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准要求。

噪声：验收监测期间，厂界检测点位噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准的要求。

固废：危废废物暂存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），交有资质单位转运处置，执行联单制度。一般固废暂存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

六、验收结论

项目生产工艺、地点、建设内容、生产规模、污染防治措施与环评一致，没有重大变动。

验收期间监测结果表明：废水、废气以及噪声各类污染物排放均达到相应的排放标准；各类固体废物均得到规范处理处置。项目工程已竣工投入生产，运营期未发现任何

环境污染投诉，施工期未接到任何形式的环境污染投诉。

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，一致认为本项目符合竣工环境保护验收条件，同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、建议和要求

建设单位应加强环保治理设施的维护保养，确保各项污染物稳定达标排放，减轻环境影响。