

江门市澳华生物科技有限公司年产 30 万吨饲料、3 万吨预混合饲料添加剂迁扩建项目竣工环境保护验收意见

2022 年 07 月 18 日江门市澳华生物科技有限公司组织工作人员等组成验收工作组，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江门市澳华生物科技有限公司年产 30 万吨饲料、3 万吨预混合饲料添加剂迁扩建项目位于江门市新会区罗坑镇亨头村高田洞厂房（E112.856712°，N22.429208°）。项目占地面积 75252 平方米，建筑面积为 37048.40 平方米，主要从事饲料、预混合饲料添加剂生产。

表 1 项目产能

产品名称		环评审批年产量	实际建设年产量	备注	是否符合原环评审批
饲料	配合饲料（沉水虾料）	3 万吨	3 万吨	颗粒饲料	符合
	配合饲料（沉水鱼料）	6 万吨	6 万吨	颗粒饲料	符合
	配合饲料（膨化鱼料）	21 万吨	21 万吨	膨化饲料	符合
	合计	30 万吨	30 万吨	——	符合
预混合饲料添加剂		3 万吨	3 万吨	添加剂	

本次验收的主要生产线及设备如下：

表 2 生产线一览表

生产产品		环评审批生产线	实际建设生产线	位置	是否符合原环评审批
膨化饲料		1-4 号生产线	1-4 号生产线	6 层高的 1 号生产车间为贯通式，由输送带连接	符合
颗粒饲料	沉水虾料	5-6 号生产线	5-6 号生产线		符合
	沉水鱼料	7-8 号生产线	7-8 号生产线		符合
预混合饲料添加剂		9-10 号线	9-10 号线	2 号生产车间	符合

表 3 生产线主要设备明细一览表

设备类型	序号	设备名称	型号	环评审批数量 (台)	实际建设数量 (台)	是否符合原环评审批
1 号线, 2 号线 (鱼料, 膨化线)	1	投料绞龙	/	2	2	符合
	2	投料脉冲除尘器	/	2	2	符合
	3	投料提升机	/	2	2	符合
	4	初清筛	/	2	2	符合
	5	一混合机	双轴	2	2	符合
	6	初料碎喂料绞龙	/	2	2	符合
	7	初粉碎	水滴式	2	2	符合
	8	初粉碎脉冲除尘器	/	2	2	符合
	9	初粉碎出料绞龙	/	2	2	符合
	10	初粉碎提升机	/	2	2	符合
	11	超微喂料绞龙	/	2	2	符合
	12	超微喂料绞龙	/	2	2	符合
	13	超微分级轮	/	2	2	符合
	14	超微主机	SWFL-130	2	2	符合
	15	超微吸料风机	/	2	2	符合
	16	超微沙克龙	/	2	2	符合
	17	超微脉冲出料绞龙	/	2	2	符合
	18	高方筛关风器	/	2	2	符合
	19	高方筛	/	2	2	符合
	20	二混提升机	/	4	4	符合
	21	二混合机	单轴	2	2	符合
	22	二混配料绞龙	/	2	2	符合
	23	二混出料绞龙	/	2	2	符合
	24	膨化喂料绞龙	/	2	2	符合
	25	膨化差速调制器	/	2	2	符合
	26	膨化主机	申川 165 单螺杆	2	2	符合
	27	膨化主机切刀	/	2	2	符合
	28	膨化吸料风机	/	2	2	符合
	29	烘干循环风机	/	24	24	符合
	30	烘干抽湿风机	/	2	2	符合

	31	烘干抽湿沙克龙	/	2	2	符合
	32	吸料沙克龙	/	2	2	符合
	33	烘干摇摆	/	2	2	符合
	34	烘干网带	/	4	4	符合
	35	烘干清料绞龙	/	2	2	符合
	36	烘干后提升	/	2	2	符合
	37	烘干后提升	/	2	2	符合
	38	振动筛	/	2	2	符合
	39	喷油滚筒	/	2	2	符合
	40	喷油提升	/	2	2	符合
	41	冷却沙克龙	/	2	2	符合
	42	冷却风机	/	2	2	符合
	43	冷却风机沙克龙	/	2	2	符合
	44	冷却排料电机	/	2	2	符合
	45	成品分级筛	/	2	2	符合
	46	打包输送带	/	4	4	符合
	47	缝包机	/	2	2	符合
	48	膨化主机油泵	/	2	2	符合
	49	膨化主机水泵	/	2	2	符合
3 号线, 4 号线 (鱼 料, 膨化 线)	1	脉冲除尘	/	4	4	符合
	2	投料刮板	/	4	4	符合
	3	投料断升机	/	4	4	符合
	4	投料长刮板	/	4	4	符合
	5	初清筛	/	4	4	符合
	6	初清筛脉冲除尘器	/	4	4	符合
	7	初清筛长刮板	/	2	2	符合
	8	一混配料电机	/	32	32	符合
	9	一混合机	双轴	2	2	符合
	10	一混刮板	/	2	2	符合
	11	一混提升机	/	2	2	符合
	12	初粉碎喂料电机	/	4	4	符合
	13	初粉碎电机	/	2	2	符合
	14	初粉碎电机	/	2	2	符合
	15	初粉碎除尘器	/	2	2	符合

16	抽鱼溶浆电机	/	2	2	符合
17	抽磷脂油电机	/	2	2	符合
18	抽豆油电机	/	2	2	符合
19	初粉碎出料刮板	/	4	4	符合
20	初粉碎提升机	/	4	4	符合
21	超微脉冲破拱机	/	6	6	符合
22	超微喂料绞龙	/	6	6	符合
23	超微分级轮	/	6	6	符合
24	超微主机	SWFL-130	6	6	符合
25	超微脉冲风机	/	6	6	符合
26	超微沙克龙	/	12	12	符合
27	超微脉冲绞龙	/	6	6	符合
28	高方筛双头喂料绞龙	/	6	6	符合
29	高方筛	/	6	6	符合
30	进 5 号线刮板	/	2	2	符合
31	进 4 号线超微仓刮板	/	4	4	符合
32	拉玉米刮板	/	4	4	符合
33	4 号线过 6 号线刮板	/	2	2	符合
34	4 号线过 6 号线绞龙	/	2	2	符合
35	二混配料绞龙	/	8	8	符合
36	二混出料绞龙	/	2	2	符合
37	二混提升机	/	2	2	符合
38	膨化破拱机	/	4	4	符合
39	膨化喂料绞龙	/	2	2	符合
40	差速调制器	/	2	2	符合
41	单轴调制器	/	2	2	符合
42	膨化主机	TD150*2	2	2	符合
43	膨化抽油电机	/	2	2	符合
44	抽水电机	/	4	4	符合
45	喷油电机	/	2	2	符合
46	主机切刀	/	2	2	符合
47	吸料风机	/	2	2	符合
48	吸料沙克龙	/	2	2	符合
49	烘干摇摆	/	2	2	符合

	50	烘干循环风机	/	32	32	符合
	51	烘干抽湿风机	/	2	2	符合
	52	烘干抽湿沙克龙	/	2	2	符合
	53	烘干网带	/	4	4	符合
	54	清粉电机	/	4	4	符合
	55	喷油输送带	/	2	2	符合
	56	喷油桶	/	2	2	符合
	57	冷却闭风器	/	2	2	符合
	58	冷却风机	/	2	2	符合
	59	冷却风机沙克龙	/	2	2	符合
	60	冷却排料电机	/	2	2	符合
	61	冷却提升机	/	2	2	符合
	62	成品筛	/	2	2	符合
	63	打包输送带	/	4	4	符合
	64	缝包机	/	4	4	符合
	65	抓包机	/	2	2	符合
5 号线(沉水虾料, 颗粒线)	1	投料口绞龙	/	1	1	符合
	2	投料提升	/	1	1	符合
	3	初清筛	/	1	1	符合
	4	初粉碎喂料器	/	1	1	符合
	5	初粉碎机	/	1	1	符合
	6	初粉碎脉冲除尘器	/	1	1	符合
	7	超微喂料器	/	1	1	符合
	8	超微主机	SWFL-130	1	1	符合
	9	超微分级轮	/	1	1	符合
	10	超微吸料风机	/	1	1	符合
	11	脉冲绞龙	/	1	1	符合
	12	脉冲沙克龙	SL1200	1	1	符合
	13	脉冲关风器	/	1	1	符合
	14	高方筛进料绞龙	/	1	1	符合
	15	高方筛	/	1	1	符合
	16	高方筛出料绞龙	/	1	1	符合
	17	二混前提升机	/	1	1	符合
	18	二混称前绞龙	/	1	1	符合

	19	二混合机	单轴	1	1	符合	
	20	二混出料绞龙	/	1	1	符合	
	21	二混出料提升机	/	1	1	符合	
	22	二混出料提升后刮板	/	1	1	符合	
	23	制粒待粉仓破拱机	/	1	1	符合	
	24	制粒机喂料器	/	1	1	符合	
	25	主机	宜大 530	1	1	符合	
	26	差速调制器	/	2	2	符合	
	27	保质器	/	1	1	符合	
	28	后熟化排料电机	/	1	1	符合	
	29	后熟化输送带	/	1	1	符合	
	30	冷却闭风器	/	1	1	符合	
	31	冷却排料阀	/	1	1	符合	
	32	冷却风机	/	1	1	符合	
	33	冷却风机沙克龙	/	1	1	符合	
	34	冷却提升机	/	1	1	符合	
	35	初清筛	/	1	1	符合	
	36	成品分级筛	/	3	3	符合	
	37	破碎机	/	2	2	符合	
	38	破碎喂料	/	2	2	符合	
	39	成品高方筛	/	3	3	符合	
	40	吹皮机	/	2	2	符合	
	41	成品吸料风机	/	2	2	符合	
	42	吸料风机沙克龙	/	2	2	符合	
	43	打包输送带	/	2	2	符合	
	6 号线 (沉 水虾料, 颗 粒线)	1	投料口绞龙	/	1	1	符合
		2	投料提升	/	1	1	符合
		3	初清筛	/	1	1	符合
		4	投料刮板	/	1	1	符合
		5	过旧线刮板	/	1	1	符合
		6	配料绞龙	/	10	10	符合
		7	一混双轴搅拌机	/	1	1	符合
		8	一混出料绞龙	/	1	1	符合
		9	一混后提升	/	1	1	符合

10	初粉碎喂料绞龙	/	1	1	符合
11	初粉碎机	/	1	1	符合
12	初粉碎出料绞龙	/	1	1	符合
13	超微喂料绞龙	/	1	1	符合
14	超微分级轮	/	1	1	符合
15	超微主机	SWFL-130	1	1	符合
16	超微脉冲分机	/	1	1	符合
17	超微沙克龙闭风器	/	2	2	符合
18	超微脉冲破拱机	/	1	1	符合
19	超微出料绞龙	/	2	2	符合
20	高方筛	/	1	1	符合
21	二混绞龙	/	1	1	符合
22	二次搅拌机	双轴	1	1	符合
23	二混出料绞龙	/	1	1	符合
24	二混出料提升机	/	1	1	符合
25	二混出料提升后刮板	/	1	1	符合
26	制粒仓破拱机	/	1	1	符合
27	制粒机喂料绞龙	/	1	1	符合
28	差速调制器	/	2	2	符合
29	保质器	/	1	1	符合
30	主机	宜大 530	1	1	符合
31	后熟化闭风器	/	1	1	符合
32	后熟化排料电机	/	1	1	符合
33	后熟化输送带	/	1	1	符合
34	冷却闭风器	/	1	1	符合
35	冷却排料	/	1	1	符合
36	冷却风机	/	1	1	符合
37	冷却沙克龙	/	1	1	符合
38	冷却提升机	/	1	1	符合
39	成品分级筛	/	1	1	符合
40	破碎提升	/	1	1	符合
41	破碎刮板	/	1	1	符合
42	成品高方筛	/	1	1	符合
43	成品吸料风机	/	1	1	符合

7-8 号线 (沉水鱼、 虾料颗粒 线)	1	投料脉冲	/	2	2	符合
	2	投料刮板	/	2	2	符合
	3	投料提升机	/	2	2	符合
	4	初粉碎	水滴式	4	4	符合
	5	初粉碎脉冲	/	2	2	符合
	6	初粉碎沙克龙	/	2	2	符合
	7	初粉碎喂料绞龙	/	2	2	符合
	8	初粉碎提升机	/	2	2	符合
	9	圆筒仓断提升	/	1	1	符合
	10	圆筒仓刮板	/	1	1	符合
	11	圆筒仓长提升	/	1	1	符合
	12	初清筛	/	2	2	符合
	13	配料秤绞龙	/	24	24	符合
	14	一混合机	双轴	1	1	符合
	15	一次出料绞龙	/	1	1	符合
	16	一混后提升	/	1	1	符合
	17	制粒喂料绞龙	/	1	1	符合
	18	调制器	/	2	2	符合
	19	保质器	/	1	1	符合
	20	制粒机	cpm3020	1	1	符合
	21	冷却闭风器	/	1	1	符合
	22	冷却风机	/	1	1	符合
	23	冷却沙克龙	/	1	1	符合
	24	冷却排料电机	/	1	1	符合
	25	冷却提升机	/	1	1	符合
	26	破碎机	/	1	1	符合
	27	成品分级筛	/	1	1	符合
	28	缝包机	/	1	1	符合
	29	输送带	/	1	1	符合
9-10 号线 (预混合 饲料添加 剂)	1	投料系统	/	1	1	符合
	2	自清式斗式提升系统	/	2	2	符合
	3	永磁筒	/	1	1	符合
	4	自清式刮板机	/	1	1	符合
	5	粉碎机	/	1	1	符合

	6	消音器	/	4	4	符合
	7	配料秤	/	2	2	符合
	8	双轴桨叶式混合机	/	2	2	符合
	9	自动包装机	/	2	2	符合
	10	全自动粉料包装	/	2	2	符合
	11	双轴桨叶式混合机	/	1	1	符合
	12	码包机器人	/	1	1	符合
	13	空气干燥机	/	1	1	符合
辅助设备	1	地磅	100 吨	1	1	符合
	2	蒸汽锅炉（4T/h）	WNS4-1.25-Y(Q)3(2用1备)	3	2用1备	符合
	3	空压机	D70	2	2	符合
	4	空压机	D50	1	1	符合
	5	空压机	/	2	2	符合
	6	干燥机	/	3	3	符合
	7	叉车	CPCD30	15	15	符合

（二）建设过程及环保审批情况

江门市澳华生物科技有限公司年产 30 万吨饲料、3 万吨预混合饲料添加剂迁扩建项目于 2020.4.22 通过环评审批（江新环审[2020]102 号），于 2022.1.1 开工建设，于 2022.6.1 建成，2022 年 6 月 2 日开始进行调试，调试期间项目已建成内容及其配套的公用辅助工程、环保工程运行正常，根据现场调查，本项目已建成完成，具备竣工验收监测条件。

（三）投资情况

项目实际总投资 24000 万元人民币，其中环保投资 950 万元人民币。

（四）验收范围

本次验收范围为全厂的建设内容、污染治理设施建设情况，废气、废水、噪声、固废排放情况等。

二、环境保护设施落实情况

（一）废气

膨化、制粒废气（4条膨化生产线和4条颗粒生产线）经5套“两级生物水-水雾喷射法+生物除臭塔”处理后通过排气筒（DA001~DA005）排放；排放高度

为65米；

一次粉碎粉尘、二次粉碎粉尘经17套脉冲除尘器处理后通过排气（DA006~DA023）排放；排放高度为55米；

锅炉废气通过15米排气筒DA024排放；

食堂油烟经油烟净化器处理后通过15米排气筒DA025排放；

（二）废水

锅炉废水利用作喷淋补充用水，喷淋装置喷淋废水进行回用处理。项目生活污水经自建污水处理装置处理后达到《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）中的道路清洗、消防和城市绿化用水标准的较严者后，回用作厂区杂用水。

（三）噪声

优化布局，选用低噪声设备，采取有效的消声降噪防治措施。厂界噪声检测点位均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准的要求。

（四）固体废物

一般固体废物：项目将原料废杂质、废次品、废包装袋外卖给回收商；除尘设施回收粉尘回用于生产，

生活垃圾：生活垃圾集中堆放，并由环卫部门及时清运，餐饮垃圾（包含隔油池废油）交由有资质单位处理。

五、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

依据广东万纳测试技术有限公司出具的（报告编号：VN2206085001）验收监测报告，项目污染物排放情况如下：

（1）废气

有组织废气：

验收监测期间，在监测期间气象条件下，排气筒 DA001~DA022 排放的臭气浓度、硫化氢、氨、三甲胺符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）二级新建标准，同时符合《恶臭污染物排放标准（征求意见稿）》（GB14554-201）表 1 标准；粉尘排放可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；排气筒 DA023 排放的二氧化硫、氮氧化

物、颗粒物)广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表2新建锅炉(燃气锅炉)的大气污染物排放浓度限值。排气筒DA024排放的油烟可达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)的要求。

无组织废气:

验收监测期间,在监测期间气象条件下,厂界无组织排放的臭气浓度、硫化氢、氨、三甲胺符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1二级新建标准及《恶臭污染物排放标准(征求意见稿)》(GB14554-201)表2要求。颗粒物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放限值。

(2) 废水

生活污水处理后pH、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、SS符合《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)中的道路清洗、消防和城市绿化用水标准的较严者,可回用于厂区绿化。

(3) 噪声

东、南、西、北厂界噪声昼间值为54dB(A)~58dB(A),夜间噪声值为44dB(A)~48dB(A),符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中2类标准限值(昼间≤60dB(A),夜间≤50dB(A))要求。

(4) 固废

项目产生的各类固体废物分类进行了妥善的处理处置,按《危险废物贮存污染控制标准》及其2013年修改单建设危险废物暂存库,防渗、防盗、防雨等各类控制措施及环保标识建设完善。

一般固废:原料废杂质、废次品、废包装袋外卖给回收商;除尘设施回收粉尘回用于生产。

生活垃圾:交环卫部门清运。

(5) 总量控制要求

根据《江门市澳华生物科技有限公司年产30万吨饲料、3万吨预混合饲料添加剂迁扩建项目》(江新环审[2020]102号),项目污染物总量指标:

本项目废气实际排放总量:SO₂: 0.027t/a; NO_x: 0.67t/a; 符合要求。

六、验收结论

验收期间监测结果表明：废水、废气以及噪声各类污染物排放均达到相应的排放标准；各固体废物均有较规范的处置。项目工程已竣工投入生产，运营期未发现任何污染投诉，施工期未接到任何形式的污染投诉。

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，一致认为本项目基本符合竣工环境保护验收条件，同意本项目通过竣工环境保护验收。

七、建议和要求

（一）建设单位环保治理设施进行定期维护，维持设施的运行，确保各项污染物符合排放标准排放，减少污染物对环境的影响。

（二）建设单位应在生产工作期间，做好车间的密闭防护，减少污染物向环境排放。完善环保相关标识牌。

（三）加强环境风险防范管理，切实执行相应的环境管理制度，加强相应设施、设备的巡查、维护、管理，加强应急防范意识。

（四）完善环境信息平台，定期向社会公布企业环境信息，接受公众监督。

